

BEYOND[®]

GUARDIAN AIR

USO PREVISTO

El Beyond Guardian Air es un dispositivo destinado a la reducción de virus, bacterias y otros contaminantes en el aire ambiente y superficies en grandes espacios interiores de hasta 2,500 pies cuadrados

BENEFICIOS

- Nuestra tecnología espacial patentada y certificada de ActivePure[®] destruye más del 99% de todos los contaminantes superficiales y en el aire
- Desinfecta las superficies y el aire, elimina los COV, el humo y los olores
- Reduce los contaminantes y alérgenos en el aire que pueden desencadenar síntomas de asma y alergia
- Refresca el aire y elimina los olores sin el uso de ozono
- Portátil, no requiere instalación
- Funcionamiento silencioso
- Funciona las 24/7

CÓMO FUNCIONA

- Nuestra tecnología patentada ActivePure[®] utiliza ondas de luz y un proceso catalítico para producir iones de súper óxido y peróxidos hidroeléctricos que destruyen contaminantes en las superficies y en el aire
- Presenta una luz UVC de alta intensidad que hace uso de la misma oxidación y propiedades que se ionizan de la luz como la luz del sol que ocurre naturalmente
- La tecnología espacial certificada protege y purifica continuamente el medio ambiente que le rodea
- La tecnología ActivePure[®] ha sido probada en laboratorios independientes y ha demostrado ser eficaz en bacterias, virus, moho y hongos en superficies y en el aire

CARACTERÍSTICAS ÚNICAS

- El único purificador de aire en el mercado que utiliza una combinación exclusiva de tecnologías, incluyendo la generación de iones, un filtro mejor que HEPA y nuestra tecnología patentada ActivePure[®] para capturar el 99.97% de partículas tan pequeñas como 0.1 micras.
- 4 Niveles de purificación:
 - Generación de iones
 - Tecnología ActivePure[®]
 - Filtración de carbono
 - Filtro de polipropileno impermeable
- Eficiencia energética
- Circulación de aire dirigida

CLIENTE OBJETIVO

- Empresas u otros espacios públicos interiores que se ocupan de la contaminación superficial o la calidad del aire
- Personas que sufren de alergias y asma
- Aquellos con sistemas inmunes sensibles
- Garantía limitada de 5 años (se aplican términos y condiciones)



ESPECIFICACIONES:

Beyond Guardian Air	120V: 00634 Modelo: F159E 230V: 00648 Modelo: F159F El modelo F159E cumple con el límite de emisiones de ozono de California. Certificado CARB
Tecnología	ActivePure [®] Generación de iones
Eléctrico	Voltaje de entrada: 120 VCA 60 Hz Consumo de energía: 23 vatios a 80 vatios
Mecánico	Motor: 230 VCA 0.28 amperios Velocidad de flujo de aire: 75 CFM - 240 CFM
Intercambio aéreo	351 pies cuadrados a 4.2 ACH (cambios de aire por hora) o hasta 2,000 pies cuadrados a 1.0 ACH
Dimensiones	23" Altura x 20" Ancho x 11" Profundidad (590 mm x 500 mm x 275 mm)
Peso	34 lbs (15.5 kg)
Temperatura de funcionamiento	(Aire de retorno) 30° F a 95° F
Cobertura	Hasta 2,500 pies cuadrados
Garantía	Garantía limitada de 5 años (se aplican términos y condiciones)

ActivePure[®]
TECHNOLOGY



INSTALADO EN EL SALÓN DE LA FAMA DE LA TECNOLOGÍA ESPACIAL DE 2017

La tecnología ActivePure[®] integrada en cada Beyond Guardian Air se basa en una variación de la tecnología desarrollada originalmente para su uso en la Estación Espacial Internacional y es reconocida como la exclusiva Tecnología Espacial Certificada en su categoría.

BEYOND[™]

BY AERUS

Nombre _____

Número de teléfono _____

Sitio web _____